

TMB-05 ***Specification***

FOR YOUR REFERENCE



1.適用範囲:本仕様書はTMB-05ブザーについて適用する。

This specifications apply the TMB-05 buzzer.

2.一般仕様/General specification

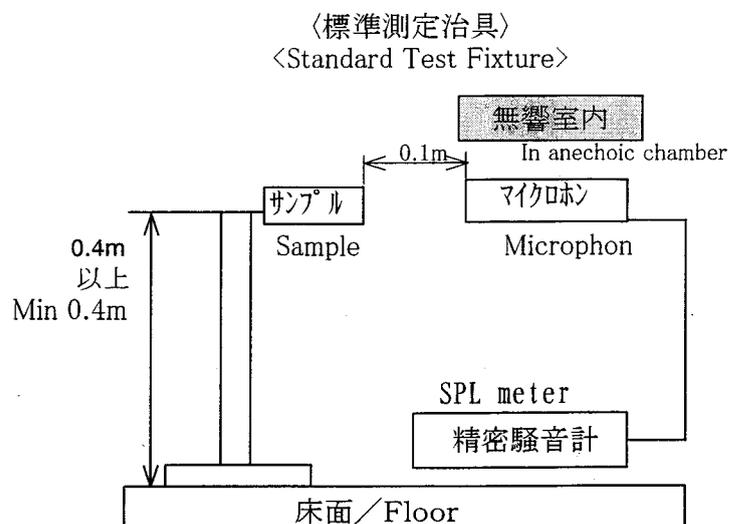
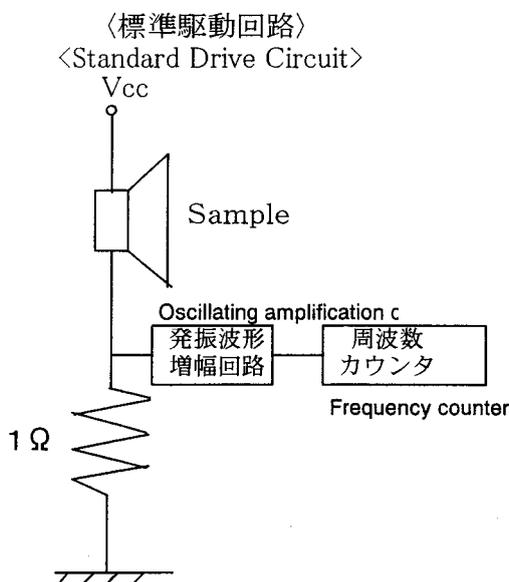
項目/Item	仕様/Spec	条件/Condition
1 定格電圧 Rated voltage	5 VDC	
2 動作電圧範囲 Operation voltage	4~6.5 VDC	
3 音圧 Sound Pressure Level=SPL	Min 85dB Typical 90dB	測定環境:標準状態 標準駆動回路 定格電圧 測定距離 0.1m A特性 Standard State,Standard Drive Circuit. Rated voltage,Distance at 0.1m(A-range)
4 平均消費電流 Average consumption current	Max 30mA	
5 発振周波数 Oscillation frequency	2300±300Hz	
6 応答時間 Response time	Max 50mS	最低動作電圧 lowest operation voltage
7 動作温度範囲 Range of operation temperature	-40~+85°C	音圧≥75dB 3項の条件にて SPL≥75dB at "3"
8 保存温度範囲 Range of preservation temperature	-40~+85°C	
9 端子引張強度 Terminal strength	10N	端子軸方向へ引張荷重 pull load on the direction of the terminal axis
10 外形寸法 Externals size	φ12×9.5	詳細は別紙図面参照 Refer to the attached drawing
11 質量 Mass	2g	

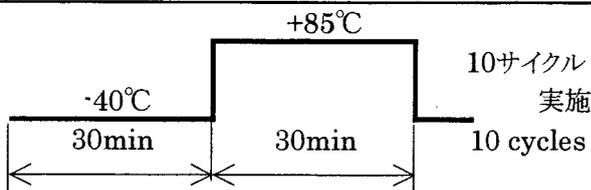
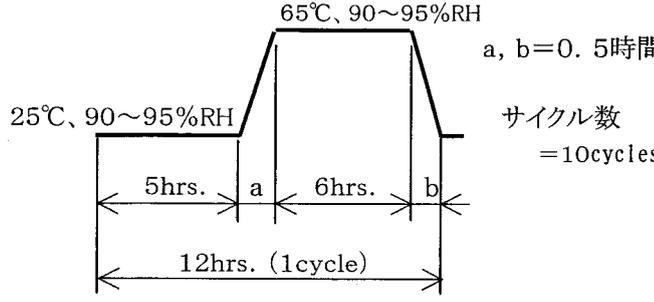
☆ 標準状態: 常温(15~35°C)、常湿(25~85%)、常気圧(860~1060hPa)の状態を指し、判定に疑義を生じた場合は、基準状態にて判定する。

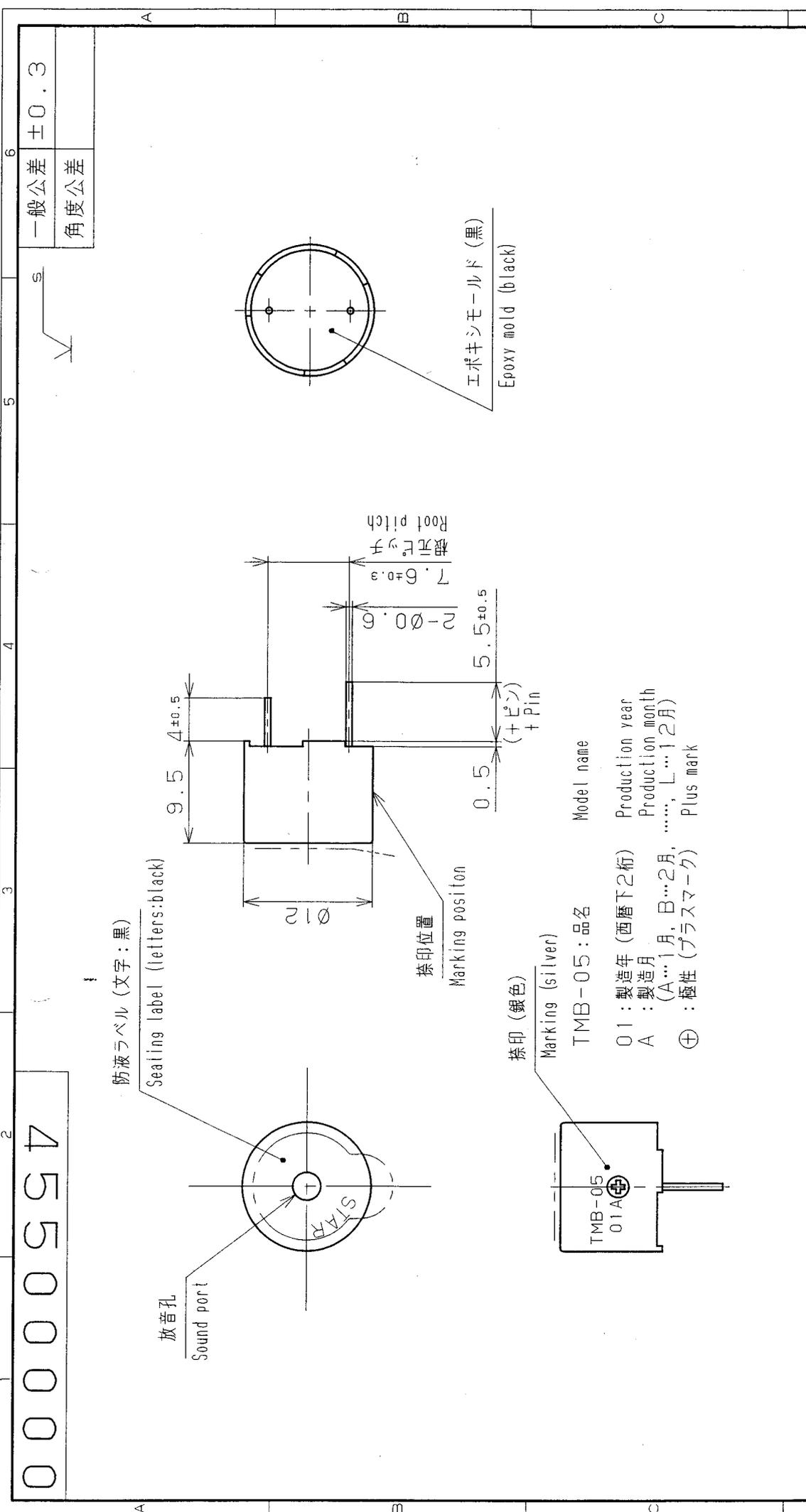
Standard State: Ordinary Temp(15~35°C),Humidity(25~85%RH),Air pressure(860~1060hPa)
In case of doubtful judgment,the test is re-performed under Basic State.

☆ 基準状態: 温度20±2°C、湿度60~70%、常気圧とする。

-Basic State: Temp.(20±2°C),Humidity(60~70%RH),Air pressure(860~1060hPa).



項目/Item	試験条件/Test condition		評価基準/Criteria	引用規格
1 高温保存試験 High temperature preservation	+85℃の環境に96時間放置 Exposure to 85℃ for 96 hrs.		試験後、外観・機能に異常無く、一般仕様を満足する事。 但し、音圧レベルは80 dB以上 発振周波数は 2300±400Hz を満足する事。 After the test the part shall meet specifications without any degradation in appearance and performance except SPL. SPL shall be 80 dB or more.(at 2300±400Hz)	JIS C0021 IEC68-2-2
2 低温保存試験 Low temperature preservation	-40℃の環境に96時間放置 Exposure to -40℃ for 96 hrs.			JIS C0020 IEC68-2-1
3 熱衝撃試験 Thermal Shock	 <p>10サイクル実施 10 cycles</p>			JIS C0025 IEC68-2-14
4 温湿度サイクル試験 Thermal, Humidity Shock	 <p>65℃, 90~95%RH a, b=0.5時間 サイクル数 = 10cycles</p>			
5 常温寿命試験 Ordinary Temp. life	室温(25±10℃)にて1000時間連続鳴動 駆動電圧5VDC Driving the sounder at 5VDC for 1000hrs in the room temperature(25±10℃).			
6 高温寿命試験 High Temp. life	+85℃の環境で500時間連続鳴動 駆動電圧6.5VDC Driving the sounder at 6.5VDC for 500hrs in the high temperature(+85℃).			
7 低温寿命試験 Low Temp. life	-40℃の環境で500時間連続鳴動 駆動電圧5VDC Driving the sounder at 5VDC for 500hrs in the low temperature(-40℃).			
8 端子引張強度試験 Lead strength	端子軸方向に10Nの引っ張り力を10±1秒間加える Pull load on the direction of the terminal axis for 10±1 sec.			JIS C0051 IEC68-2-21
9 振動試験 Vibration	10~55~10Hz 正弦波,挿引1分,振幅1.52mm 最大91m/s ² X、Y、Z 3方向各2時間 計6時間 10~55~10Hz Sinewave, Sweep 1min, Amplitude 1.52mm Max 91m/s ² X, Y, Z 3Direction 2 hrs each, Total 6hrs			JIS C0040 IEC68-2-6
10 自由落下試験 Free drop	自由落下 高さ70cm 木板(t40mm)上 X, Y, Z 3方向各1回 計3回落下 Free drop, 70 cm height, on wood board(t40mm) X, Y, Z 3Direction 1 time each, total 3times.		但し、落下による端子の変形は許容する。 Exclude bending of Pin.	
11 半田耐熱性試験 Solder heat resistance	溶融半田温度 350℃±10℃ 半田浸漬時間 3.5±0.5秒 Soldering into solderbath: Solder Temp. 350±10℃ Soaking Time 3.5±0.5sec	試験後、外観・機能に異常無く一般仕様を満足する事。 After the test the part shall meet specifications without any degradation in appearance and performance	JIS C0050 IEC68-2-20	
12 耐洗浄性 Washability	溶剤:脱イオン水、温度:55±5℃、浸漬時間:5±0.5分 Solvent: deionized water Solvent temp: 55±5℃ Soaking time: 5±0.5minutes			
13 端子半田付性試験 Solderability	40℃, 90~95%RHにて240時間放置後、半田槽に浸漬 溶融半田温度 235℃±5℃ 半田浸漬時間 2±0.5秒 Pretreatment: 40℃, 90~95%RH×240 hrs Soldering into solderbath: Solder Temp. 235±5℃ Soaking Time 2±0.5sec	端子表面の95%以上が新しい半田で覆われ、ピンホールが生じぬ事。 95% surface of lead pins must be covered with fresh solder and no soldering holes should be found.	JIS C0050 IEC68-2-20	



一般公差	±0.3
角度公差	

承認 APPROVED	材料 MATERIAL	作成日付 DATE	1989.10.20	出図日付 2002.04.12
検査 CHECKED	調質 TREATMENT	品名 NAME	APPEARANCE DRWG TMB-05	
設計 DESIGNED	表面処理 SURF. FIN. 第三角法	カケイケイ	TMB-05	
製 DRAWN	尺度 SCALE 2/1	部番 CODE NO.	4550000	
日付 DATE	設定 CHANGE NO.	日付 DATE	1989.10.20	
日付 DATE	設定 CHANGE NO.	部番 CODE NO.	4550000	

4550000

防液ラベル (文字:黒)

放音孔

Sealing label (letters:black)

捺印位置

Marking position

捺印 (銀色)

Marking (silver)

TMB-05: 品名

01: 製造年 (西暦下2桁)

A: 製造月 (A...1月, B...2月, ..., L...12月)

⊕: 極性 (プラスマーク)

Model name

Production year

Production month

Plus mark

0.5

(+ピン)

+ Pin

9.5

4±0.5

∅1.2

2-∅0.6

7.6±0.3

根元ピッチ

Root pitch

5.5±0.5

尺度
SCALE
2/1

MM

スター精密株式会社

STAR MICRONICS CO., LTD